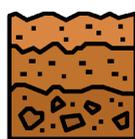


Gamme VAL

La machine accessible

DÉCHETS ORGANIQUES ET ALIMENTAIRES



De 20kg
à 200kg de
déchets valorisés
sur place en
moins 24h !

**FLUX SORTANT : MATIÈRE
NORMALISÉE NFU 44-051***



Digestion micro-organique
contrôlée, incluant un
processus de stérilisation.



Fonctionnement
automatique avec affichage
de la température.

VALBIOTEC



**100%
FRANCE**

UN PRODUIT CONFORME À LA RÉGLEMENTATION

Notre produit répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles L.541-21-1 du code de l'environnement, modifié par LOI n°2015-992 du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article R. 543-225 du code de l'environnement, au Décret n°2016-288 du 10 mars 2016.

En partenariat avec le CNRS et plusieurs laboratoires de microbiologie français, nous élaborons deux consortiums microbiologiques 100% français sans aucun risques pathogènes.

Les flux sortants sont analysés par des laboratoires indépendants agréés : résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164 et NF U 44-095/A1*.

*Selon analyses par un laboratoire indépendant agréé

RÉDUCTION DE 90% DU POIDS, DU
VOLUME ET DE L'IMPACT CARBONE

Valorisez vos déchets sur site



RESTAURATION



DISTRIBUTION



MARAÎCHERS



COLLECTIVITÉS



Fabrication 100% française

Pièces et main d'œuvre garantis 3 ans

Machine agréée par
APAVE

Valorise vos déchets Organiques et
Alimentaires sur site

Réduction de 90% du poids, du volume
et de l'impact carbone

Fonctionnement 100% automatisé +
connectivité 5G

Cycle de transformation de 24h maximum

Couvre vos besoins journaliers de
20kg à 200kg

Flux sortant : matière première
normalisée NFU 44-051

Collecte du flux sortant possible ou
transformer en pellets de bois